

## Werkzeugnis 2.2 nach DIN EN 10204

(DIN EN 10242, Punkt 11.8 Prüfbescheinigung)

### für Fittings aus Temperguss

**Produkt:** Gewindefittings nach DIN EN 10242, hergestellt aus Temperguss

**Markenzeichen:** - A. L. -

**Geltungsbereich:** Sortimente der Indexliste/ Preisliste der Gröditz Fittings GmbH

**Gültigkeit:** 2026

**Konstruktion:** DIN EN 10242, Pkt. 6 –**Design-Symbol A** –  
 - Werkstoff: EN-GJMB 350-10 (EN-JM1130)  
 - Anschlussgewinde: DIN EN 10226-1  
 Außengewinde: R / Innengewinde: Rp

**Winkeltoleranz der Gewinde:** Normforderung  $\pm 0,5^\circ$  ist eingehalten  
 (DIN EN 10242/Pkt. 8.2)

**Technische Prüfung:** Zugfestigkeit: min. 350 MPa  
 Dehnung: min. 10 %  
 0,2% Dehngrenze: min. 200 MPa

**Chemische Analyse:** C %: 2,80 – 3,00 / Si %: 1,40 – 1,60 / Mn %: < 0,60 /  
 P %: < 0,10 / S %: < 0,20 / Cr %: < 0,060

#### **Qualität des Zinküberzuges:**

Die Zinkqualität der verzinkten Tempergussfittings erfüllt das nach der Trinkwasserverordnung sowie der UBA-Metallpositivliste vorgeschriebene Minimierungsgebot.

Die Höchstwerte für

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Blei/ Pb                 | 0,1 %    |
| Cadmium/ Cd              | 0,01 %   |
| Antimon/ Sb              | 0,01 %   |
| Arsen/ As                | 0,02 %   |
| Wismut/ Bi               | 0,01 %   |
| Aluminium/ Al            | 0,01 %   |
| Kupfer/ Cu               | 0,1 %    |
| Zinn/ Sn                 | 0,1 %    |
| Summe Sonstige insgesamt | < 0,50 % |

**Ausführung:** Regelausführung schwarz oder verzinkt

#### **Prüfung:**

| Nenndruck<br>ND | Betriebsdruck bei Temperaturen |            |
|-----------------|--------------------------------|------------|
|                 | - 20°C bis 120° C              | bis 300° C |
| bar             | bar                            | bar        |
| 25              | 25                             | 20         |

**Dichtheitsprüfung:** Durch Anwendung von Druckluft min. 5 bar

Gröditz, 05.01.2026

B. Henning  
Geschäftsführer

Brunn  
QM

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.